

STORM

Moteur électropneumatique HPA

HPR SYSTEM

| Manuel d'utilisation |

SOMMAIRE

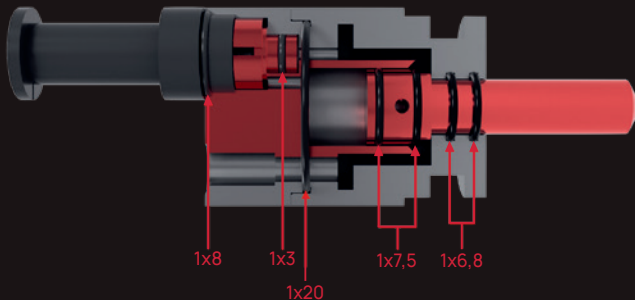
CONTENU DE LA BOITE	4
CARACTERISTIQUES	5
INSTALLATION	6
AVERTISSEMENT	12
COMMENT L'UTILISER	13
PROGRAMMATION	14
MAINTENANCE	18

CONTENU DE LA BOITE

- 4 x cales (rondelles) pour le nozzle
- 1 x plate to trigger board / 1 x FCU / 1 x flex
- 1 x cable (reliant le FCU et le trigger board)
- 1 x rondelle pour trigger board

JOINTS TORIQUES

(Remarque : épaisseur x diamètre intérieur)



CARACTERISTIQUES

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le HP-R SYSTEM est un système électropneumatique qui utilise de l'air comprimée pour propulser les billes et qui doit être réglé entre 70 et 140 psi.

Pour fournir la bonne quantité d'air comprimée aux billes et chamber à nouveau une bille entre chaque tir, le HP-R SYSTEM utilise un solénoïde alimenté par une batterie Lithium-Polymère (Li-Po) de 11,1V UNIQUEMENT.

SÉCURITÉ DE SOUS-TENSION DE LA BATTERIE

Le FCU STORM peut lire la tension de la batterie. Si la tension de la batterie passe en dessous de 6,5V, le moteur se mettra en mode sécurisé et arrêtera de tirer pour protéger la batterie.

INSTALLATION

1/5

Vous avez besoin :

1/ Une batterie Li-Po 11,1V,

NE PAS UTILISER D'AUTRES BATTERIES comme 14.8V ou plus) **VOUS ALLEZ ENDOMMAGER L'ÉLECTRONIQUE !**

2/ Une gearbox V2 avec ses vis

3/ Une détente AEG et son ressort,

4/ Un levier de sécurité et son ressort.

2/5

1/ Préparation de la coque de la gearbox :

nettoyer les deux moitiés de la coque qui seront utilisées pour le montage du kit.

2/ Installer le selecteur plate dans son emplacement dédié à l'extérieur de la moitié gauche de la gearbox.

3/ Installer le levier de sécurité et son ressort sur son emplacement à l'intérieur de la moitié gauche de la gearbox.



INSTALLATION

3/5

Il est important d'ajuster la longueur du nozzle pour avoir la meilleure performance.

- 1/ Mettez le kit HP-R dans la gearbox sans connecter les fils et sans mettre de vis et mettez le nozzle dans la position de tir (position avant).



- 2/ Insérez votre bloc Hop up sur le nozzle, poussez-le sur la gearbox puis retirez le bloc hop up.



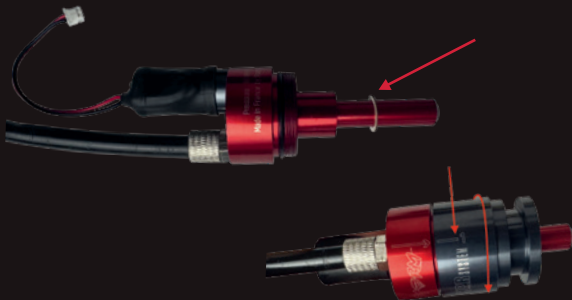
INSTALLATION

3/ Contrôlez si votre nozzle s'est un peu déplacé vers l'arrière.
L'objectif est que le nozzle recule entre **0,3 mm et 0,7 mm**.

4/ Si c'est + : ajouter les cales pour ajuster la longueur du nozzle.

Lorsque vous mettez 1 cale = 0,35mm, vous devez dévisser le cylindre gris d'un demi de tour pour arriver jusqu'à la marque blanche.

Si vous avez besoin de mettre plus de cales, vous devez faire la même chose pour chaque cale. Ajoutez 1 cale = dévisser d'un demi tour.



INSTALLATION

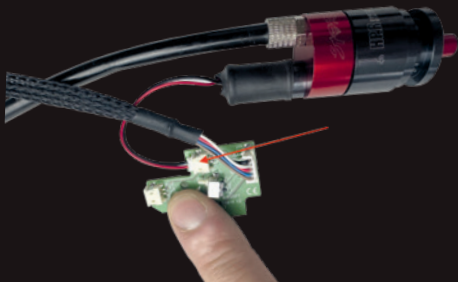
4/5

1/ Connectez votre système et votre trigger board.

Remarque : sur la trigger board V2, vous devez insérer délicatement le connecteur avec un peu d'angle..



2/ Connectez les fils de l'électroaimant sur le connecteur « POP » de la trigger board.

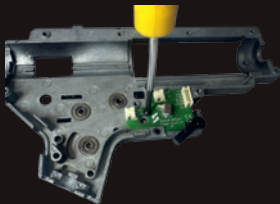


INSTALLATION

- 3/** Placez la plate to trigger board et la trigger board à l'intérieur de la gearbox et serrer avec une vis M2 ou M2.5 sans oublier la rondelle transparente



- 4/** Placer la detente et son ressort.
- 5/** Dirigez la ligne d'air vers le bas de votre gearbox. Vous pouvez la refermer. Vous pouvez visser.



INSTALLATION

5/5

- 1/ Assurez-vous que le levier de sécurité est correctement actionné par le selecteur plate.



- 2/ Vérifier que le selecteur plate peut être poussé vers l'arrière et qu'il ne soit pas bloqué par l'interrupteur situé à l'arrière de la trigger board. Regardez si l'interrupteur est correctement poussé par le selecteur plate.



AVERTISSEMENT



!!\ AVERTISSEMENT - SÉCURITÉ AVANT TOUT /\!

LORS DE LA MANIPULATION D'UNE RÉPLIQUE AEG OU HPA AVEC UNE BATTERIE CONNECTÉE, TOUTE PERSONNE À PROXIMITÉ DOIT PORTER UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE ADAPTÉ.

!!\ AVERTISSEMENT - SYSTÈME ÉLECTROPNEUMATIQUE /\!

NE DÉMONTÉZ OU NE MODIFIEZ AUCUN ÉLÉMENT DU MOTEUR LORSQU'IL EST CONNECTÉ À UNE BATTERIE OU À UNE LIGNE D'AIR COMPRIMÉ.

COMMENT L'UTILISER

1

Placer le sélecteur en mode SAFE.

2

Connectez une batterie Li-Po de 11,1V chargée.

3

Si l'écran de programmation est connecté au kit, il va afficher « SHOOTING » pendant une seconde. Le FCU est maintenant en mode tir et est prêt à tirer.

4

Connectez un tuyau d'air au kit et réglez la pression entre 70 et 140.

5

Mettez un chargeur à l'intérieur de la réplique.

6

Mettez le sélecteur sur SEMI ou FULL.

7

Appuyez sur la détente pour tirer.

PROGRAMMATION

DÉMARRAGE DU MODE DE PROGRAMMATION

- 1/ Pour des raisons de sécurité, retirez le chargeur de votre réplique.
- 2/ Déconnectez le tuyau d'air et laissez l'air circuler pour vous assurer que la réplique est dans un état sûr.
- 3/ Appuyez et maintenez l'un des deux boutons du FCU jusqu'à ce que le menu PROGRAMMATION apparaisse.

PARAMÈTRES DU MOTEUR

En mode PROGRAMMATION, vous modifiez les valeurs des éléments suivants du kit:

- Profil : Vous pouvez enregistrer deux profils dans le FCU, chacun des profils contient tous les paramètres suivants.
- Vitesse de tir (RoF) en tours par seconde (RPS),
- Le mode de tir sur la première position du sélecteur de la réplique : SEMI, BURST de 2, 3, 4 ou 5 coups ou BINARY,
- Le mode de tir sur la deuxième position du sélecteur de la réplique : FULL, SEMI, BURST de 2, 3, 4 ou 5 coups ou BINARY,
- Nozzle DWELL en millisecondes,
- A-ST TIMEOUT (pas besoin de modifier ce paramètre)
- A-ST PULSE (pas besoin de modifier ce paramètre)

PROGRAMMATION

ENTRÉES DU MENU

Pour naviguer dans le menu, suivez ces instructions :

- 1/** Pour faire défiler le menu, utilisez l'un des deux boutons.
- 2/** Pour changer la valeur d'un paramètre, maintenez l'un des deux boutons du FCU.
- 3/** Le FCU affichera alors une flèche à côté de la valeur que vous allez modifier. Utilisez le bouton gauche pour diminuer la valeur, le droit pour augmenter la valeur. La valeur des paramètres diminuera ou augmentera jusqu'à ce que sa valeur minimale/ maximale autorisée soit atteinte.

ENREGISTRER LES PARAMÈTRES

Après avoir trouvé les paramètres parfaits pour votre réplique, **vous devez enregistrer vos paramètres !** Sinon, vos paramètres seront perdus lorsque vous éteignez votre FCU !

- 1/** Pour sauvegarder les valeurs des paramètres en mémoire, faites défiler le menu jusqu'à la ligne « SAVE & EXIT ».
- 2/** Maintenir l'un des deux boutons.
- 3/** Un message « SAVED » sera affiché lorsque le processus de sauvegarde est terminé.

PROGRAMMATION

- 4/ Le FCU redémarrera automatiquement en mode SHOOTING après avoir sauvegardé les paramètres. Le kit est maintenant prêt à démarrer avec sa nouvelle sauvegarde en mémoire.

RESTAURER LES VALEURS PAR DÉFAUT

Parfois, vous pouvez faire des erreurs avec vos paramètres. Au cas où vous êtes perdu dans vos paramètres, vous pouvez toujours restaurer votre FCU aux paramètres d'usine.

- 1/ Faites défiler le menu jusqu'à la ligne « RESET DEFAULT ».
- 2/ Maintenir l'un des deux boutons.
- 3/ Un message « RESET » s'affichera lorsque le processus de sauvegarde est terminé.
- 4/ Le FCU redémarrera automatiquement en mode SHOOTING après avoir sauvegardé les paramètres.

PROGRAMMATION

IMPORTANT !

Chargez votre batterie ! Vous devez configurer votre kit avec toujours la même tension.

RÉGLER VOTRE DWELL DE NOZZLE

- 1/ Ajustez votre nozzle selon les étapes précédentes.
- 2/ Utilisez le chargeur avec le nombre de billes le plus élevé que vous utiliserez (les chargeurs grande capacité avec une molette ne comptent pas !)
- 3/ Pour commencer à régler le nozzle DWELL vous devez vous mettre sur 20 ms, abaissez le DWELL jusqu'à ce que vous obteniez une variation de puissance et/ou des problèmes d'alimentation.
- 4/ À ce stade, augmentez le nozzle DWELL d'au moins 1 ms.
- 5/ Vérifiez que tous vos chargeurs feed correctement et que vous n'avez pas de variation de puissance.

MAINTENANCE

Au bout de maximum 3000 billes, vous devez mettre de l'huile de silicone pour garder les joints d'étanchéité en bon état.

Pour mettre l'huile de silicone, vous devez mettre l'embout de la bouteille dans la valve située sur le tuyau d'alimentation d'air relié à la réplique.

Pressez légèrement la buse pour qu'une petite quantité de silicone remonte jusqu'au moteur HP-R.

Ensuite reconnectez le tuyau d'alimentation d'air à votre bouteille HPA et tirez à vide une vingtaine de coups.



